



Heizmann Werkzeugbau Metallbearbeitung

- **CNC** Fertigung
- **€** Schneidesysteme
- Laserbeschriftung

Schlemmersbrühlstr. 7 78187 Geisingen/Kirchen-Hausen

Tel.: +49 (0)77 04 / 923 86-10 Fax: +49 (0)77 04 / 923 86-12

www.hwm-werkzeugbau.de info@hwm-werkzeugbau.de

Kunde:		Datum:	
Adresse:			
		Stückzahl:	
		1	
Ansprechperson:			
Plattenmaß (A u. B)	Dimensionierung der Scheibe (C u. D)	Materialstärke (E)	Materialausführung
des Tisches	falls abweichend	der Scheibe	der Scheibe
(Breite u. Stärke in mm)	(Standard 1000 x 600)	(4/5/6)	(1- klar / 2- blind)
! Der Überstand der Tischplatte zur	m Rahmen sollte an der Spannstelle mindestens 3	5mm betragen	
Sonstiges:			
-			
-			
-			
_			
·			